

CENNIK 06/2026

GRZEJNIKI PANELOWE O WYSOKOŚCI 200 MM



SPIS TREŚCI

PRZEGLĄD MODELI

Plint	4
Plint P	4
Plint R	4
Plint PD	5
Plint RD	5

CENY I MOCE

Plint	6
Plint P	8
Plint R	10
Plint PD	12
Plint RD	14

INFORMACJE DODATKOWE

Rzuty z boku	16
Wersja ocynkowana	17
Pojemność i ciężar	18
Przykładowe podłączenia	18
Nastawy wstępne zaworu	18
Dobór grzejników	19
Wyposażenie dodatkowe	20
Paleta kolorów	21



PLINT PLINT P PLINT R

Plint

Uniwersalny grzejnik panelowy z profilowanymi płytami grzejnymi wraz z elementami konwekcyjnymi

KORZYŚCI:

- ☞ łatwy do utrzymania w czystości - gładka płyta czołowa (dla Plint P i Plint R)
- ☞ najlepszy komfort termiczny
- ☞ odpowiednia do mocy grzejnika nastawa zaworu



Plint P

Uniwersalny grzejnik panelowy z gładką płytą przednią i profilowaną płytą tylną wraz z elementami konwekcyjnymi

Plint R

Uniwersalny grzejnik panelowy z gładką, lekko przetłaczaną poziomo płytą przednią i profilowaną płytą tylną wraz z elementami konwekcyjnymi

UWAGA!!

możliwość montażu za pomocą zawieszek ściennych lub stojaków podłogowych

PLINT PD PLINT RD



Plint RD

Uniwersalny grzejnik panelowy obustronnie gładki wraz z elementami konwekcyjnymi. Płyta przednia i tylna - płaska z lekkimi przetłoczeniami poziomymi.

Plint PD

Uniwersalny grzejnik panelowy obustronnie gładki wraz z elementami konwekcyjnymi

UWAGA!!

możliwość montażu tylko i wyłącznie za pomocą stojaków podłogowych

KORZYŚCI:

- 🔸 łatwy do utrzymania w czystości - gładka płyta czołowa i tylna
- 🔸 najlepszy komfort termiczny
- 🔸 odpowiednia do mocy grzejnika nastawa zaworu

PLINT

Product Class P07000	Item Group 00P07D	ETIM Class EC011022
-------------------------	----------------------	------------------------



podłączenia:
4 x GW 1/2" boczne
2 x GW 1/2" dolne

ciśnienie próbne:
1,3 MPa (13 bar)

max. ciśnienie pracy:
1,0 MPa (10 bar)

max. temperatura pracy:
110°C


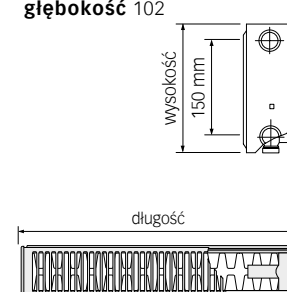
WYDAJNOŚĆ CIEPLNA:
grzejniki przebadane zgodnie z EN 442-2. Części boczne, pokrywa górna oraz płaska płyta czołowa grzejników są uwzględnione w danych dotyczących mocy.

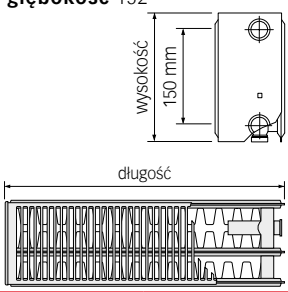
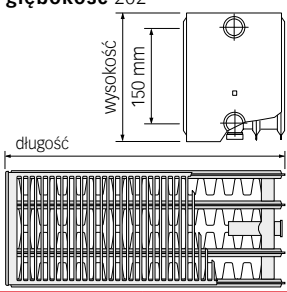
KOLOR PODSTAWOWY:
RAL 9016 śnieżnobiały. Inne kolory wg wzornika RAL można otrzymać na zapytanie za dodatkową opłatą (patrz strona 21).

MATERIAŁ:
Blacha stalowa zgodna z PN-EN 10130 i PN-EN 10131 dostarczana w postaci taśmy zwiniętej w kręgi. Płyty grzejne wykonane są z blachy o grubości zgodnej z PN-EN 442-1.

WYPOSAŻENIE:
produkt fabrycznie jest dostarczany z górną pokrywą i osłonami bocznymi, zaworem z konkretną nastawą, korkiem spustowym, zaślepką i specjalnym odpowietrznikiem. Grzejnik pracuje w systemach jedno- i dwururowych.

UWAGA:
Zawieszania ściennie lub stojaki podłogowe do grzejników o wysokości 200 mm należy zama-
wiać oddzielnie.
Sposób doboru i zamawiania
patrz strona 20.

typ	21 s	22			
	głębokość 70	głębokość 102			
					
wysokość (mm)	200				
wat / m	75/65/20	549	724		
wykładnik n		1,3332	1,3269		
długość (mm)	wat	PLN	wat	PLN	
400	75/65/20 55/45/20				
500	75/65/20 55/45/20				
600	75/65/20 55/45/20	329 167	420,-	434 221	454,-
700	75/65/20 55/45/20	384 194	443,-	507 257	482,-
800	75/65/20 55/45/20	439 222	458,-	579 294	501,-
900	75/65/20 55/45/20	494 250	482,-	652 331	525,-
1000	75/65/20 55/45/20	549 278	502,-	724 368	548,-
1100	75/65/20 55/45/20	604 306	548,-	794 404	599,-
1200	75/65/20 55/45/20	659 333	568,-	869 441	630,-
1400	75/65/20 55/45/20	769 389	642,-	1014 515	674,-
1600	75/65/20 55/45/20	879 445	659,-	1158 588	736,-
1800	75/65/20 55/45/20	988 500	773,-	1303 662	844,-
2000	75/65/20 55/45/20	1098 556	820,-	1448 735	911,-
2300	75/65/20 55/45/20	1263 639	902,-	1665 845	1 089,-
2600	75/65/20 55/45/20	1427 722	982,-	1882 956	1 203,-
3000	75/65/20 55/45/20	1647 834	1 059,-	2172 1103	1 353,-

typ	33	44			
	<p>głębokość 152</p> 	<p>głębokość 202</p> 			
wysokość (mm)	200				
wat / m 75/65/20	1022	1337			
wykładnik n	1,3403	1,3516			
długość (mm)	wat	PLN	wat	PLN	
400	75/65/20 55/45/20				
500	75/65/20 55/45/20				
600	75/65/20 55/45/20	613 309	639,-	802 402	911,-
700	75/65/20 55/45/20	715 361	681,-	936 469	961,-
800	75/65/20 55/45/20	818 412	720,-	1070 536	1 000,-
900	75/65/20 55/45/20	920 464	756,-	1203 603	1 046,-
1000	75/65/20 55/45/20	1022 515	797,-	1337 670	1 100,-
1100	75/65/20 55/45/20	1124 567	862,-	1471 737	1 200,-
1200	75/65/20 55/45/20	1226 618	902,-	1604 804	1 256,-
1400	75/65/20 55/45/20	1431 721	990,-	1872 938	1 349,-
1600	75/65/20 55/45/20	1635 825	1 101,-	2139 1073	1 469,-
1800	75/65/20 55/45/20	1840 928	1 268,-	2407 1207	1 685,-
2000	75/65/20 55/45/20	2044 1031	1 370,-	2674 1341	1 816,-
2300	75/65/20 55/45/20	2351 1185	1 618,-	3075 1542	2 177,-
2600	75/65/20 55/45/20	2657 1340	1 792,-	3476 1743	2 403,-
3000	75/65/20 55/45/20	3066 1546	2 020,-	4011 2011	2 709,-

MALOWANIE:

Surowe grzejniki po przejściu przez pierwsze etapy procesu technologicznego, w dalszej kolejności poddawane są procesom zapewniającym otrzymanie gotowej powierzchni lakierniczej, które przebiegają w następującej kolejności:

- przygotowanie powierzchni (mycie, odtłuszczenie, fosforanowanie żelazowe powierzchni, płukanie), podczas przejazdu przez myjkę z zainstalowanym układem natryskowym przy użyciu specjalnych środków chemicznych,
- malowanie podkładowe metodą kateforezy drugiej generacji KTL II, przez zanurzenie całych grzejników w farbie podkładowej koloru białego, zapewniające doskonałe zabezpieczenie przez korozją,
- suszenie po malowaniu gruntowym w komorze okapywania i tunelowej suszarce gazowej,
- malowanie epoksydową farbą proszkową, przez jej napylenie na powierzchnię grzejnika metodą elektrostatyczną w kabine lakierniczej, przy użyciu specjalnych urządzeń lakierniczych,
- polimeryzacji (utwardzaniu) naniesionej powłoki farby proszkowej w czasie przejazdu przez piec gazowy, w temperaturze ok. 190°C.

OPAKOWANIE:

Grzejniki panelowe z profilowaną i płaską płytą czołową dostarczane są w opakowaniu ochronnym umożliwiającym montaż grzejnika bez konieczności rozpakowywania. Grzejniki pakowane są fabrycznie w folię termokurczliwą. Na dodatkowe opakowanie pod folię składają się 2 umieszczone wzdłużnie na spodzie i u góry każdego grzejnika wytrzymałe arkusze tektury falistej chroniące jego krawędzie. Dodatkowo naroża grzejników chronione są przez cztery osłony z tworzywa sztucznego.

Zmiany techniczne zastrzeżone.

Ceny netto (bez podatku VAT).

PLINT P

Product Class **P09000** Item Group **00POAD** ETIM Class **EC011022**



podłączenia:
4 x GW 1/2" boczne
2 x GW 1/2" dolne

ciśnienie próbne:
1,3 MPa (13 bar)

max. ciśnienie pracy:
1,0 MPa (10 bar)

max. temperatura pracy:
110°C



WYDAJNOŚĆ CIEPLNA:
grzejniki przebadane zgodnie z EN 442-2. Części boczne, pokrywa górna oraz płaska płyta czołowa grzejników są uwzględnione w danych dotyczących mocy.

KOLOR PODSTAWOWY:
RAL 9016 śnieżnobiały. Inne kolory wg wzornika RAL można otrzymać na zapytanie za dodatkową opłatą (patrz strona 21).

MATERIAŁ:
Blacha stalowa zgodna z PN-EN 10130 i PN-EN 10131 dostarczana w postaci taśmy zwiniętej w kręgi. Płyty grzejne wykonane są z blachy o grubości zgodnej z PN-EN 442-1 i płaska płyta stalowa o grubości 1,0 mm.

WYPOSAŻENIE:
produkt fabrycznie jest dostarczany z górną pokrywą i osłonami bocznymi, zaworem z konkretną nastawą, korkiem spustowym, zaślepką i specjalnym odpowietrznikiem. Grzejnik pracuje w systemach jedno- i dwururowych.

UWAGA:
Zawieszania ścienne lub stojaki podłogowe do grzejników o wysokości 200 mm należy zamawiać oddzielnie. Sposób doboru i zamawiania patrz strona 20.

typ	21 s	22			
	głębokość 72	głębokość 104			
					
wysokość (mm)	200				
wat / m	75/65/20	550	724		
wykładnik n		1,3186	1,3238		
dlugość (mm)	wat	PLN	wat	PLN	
400	75/65/20 55/45/20				
500	75/65/20 55/45/20				
600	75/65/20 55/45/20	330 168	566,-	434 221	597,-
700	75/65/20 55/45/20	385 196	591,-	507 258	632,-
800	75/65/20 55/45/20	440 224	622,-	579 295	660,-
900	75/65/20 55/45/20	495 252	642,-	652 331	694,-
1000	75/65/20 55/45/20	550 280	678,-	724 368	728,-
1100	75/65/20 55/45/20	605 308	736,-	796 405	798,-
1200	75/65/20 55/45/20	660 337	778,-	869 442	838,-
1400	75/65/20 55/45/20	770 393	832,-	1014 515	902,-
1600	75/65/20 55/45/20	880 449	919,-	1158 589	991,-
1800	75/65/20 55/45/20	990 505	1 047,-	1303 663	1 137,-
2000	75/65/20 55/45/20	1100 561	1 126,-	1448 736	1 225,-
2300	75/65/20 55/45/20	1265 645	1 349,-	1665 847	1 476,-
2600	75/65/20 55/45/20	1430 729	1 502,-	1882 957	1 636,-
3000	75/65/20 55/45/20	1650 841	1 689,-	2172 1105	1 848,-

typ	33	44			
	<p>głębokość 154</p>	<p>głębokość 204</p>			
wysokość (mm)	200				
wat / m 75/65/20	1047	1339			
wykładnik n	1,3337	1,3433			
długość (mm)	wat	PLN	wat	PLN	
400	75/65/20 55/45/20				
500	75/65/20 55/45/20				
600	75/65/20 55/45/20	628 318	826,-	803 405	1 147,-
700	75/65/20 55/45/20	733 371	886,-	937 472	1 213,-
800	75/65/20 55/45/20	838 424	936,-	1071 539	1 265,-
900	75/65/20 55/45/20	942 477	987,-	1205 607	1 311,-
1000	75/65/20 55/45/20	1047 530	1 042,-	1339 674	1 381,-
1100	75/65/20 55/45/20	1152 583	1 126,-	1473 742	1 502,-
1200	75/65/20 55/45/20	1256 636	1 184,-	1607 809	1 574,-
1400	75/65/20 55/45/20	1466 742	1 300,-	1875 944	1 701,-
1600	75/65/20 55/45/20	1675 848	1 445,-	2142 1079	1 862,-
1800	75/65/20 55/45/20	1885 954	1 668,-	2410 1214	2 138,-
2000	75/65/20 55/45/20	2094 1059	1 810,-	2678 1348	2 311,-
2300	75/65/20 55/45/20	2408 1218	2 136,-	3080 1551	2 783,-
2600	75/65/20 55/45/20	2722 1377	2 370,-	3481 1753	3 054,-
3000	75/65/20 55/45/20	3141 1589	2 680,-	4017 2023	3 461,-

MALOWANIE:

Surowe grzejniki po przejściu przez pierwsze etapy procesu technologicznego, w dalszej kolejności poddawane są procesom zapewniającym otrzymanie gotowej powierzchni lakierniczej, które przebiegają w następującej kolejności:

- przygotowanie powierzchni (mycie, odtłuszczenie, fosforanowanie żelazowe powierzchni, płukanie), podczas przejazdu przez myjkę z zainstalowanym układem natryskowym przy użyciu specjalnych środków chemicznych,
- malowanie podkładowe metodą kataforezy drugiej generacji KTL II, przez zanurzenie całych grzejników w farbie podkładowej koloru białego, zapewniające doskonałe zabezpieczenie przez korozją,
- suszenie po malowaniu gruntowym w komorze okapywania i tunelowej suszarce gazowej,
- malowanie epoksydową farbą proszkową, przez jej napylenie na powierzchnię grzejnika metodą elektrostatyczną w kabine lakierniczej, przy użyciu specjalnych urządzeń lakierniczych,
- polimeryzacji (utwardzaniu) naniesionej powłoki farby proszkowej w czasie przejazdu przez piec gazowy, w temperaturze ok. 190°C.

OPAKOWANIE:

Grzejniki panelowe z profilowaną i płaską płytą czołową dostarczane są w opakowaniu ochronnym umożliwiającym montaż grzejnika bez konieczności rozpakowywania. Grzejniki pakowane są fabrycznie w folię termokurczliwą. Na dodatkowe opakowanie pod folię składają się 2 umieszczone wzdłużnie na spodzie i u góry każdego grzejnika wytrzymałe arkusze tektury falistej chroniące jego krawędzie. Dodatkowo naroża grzejników chronione są przez cztery osłony z tworzywa sztucznego.

Zmiany techniczne zastrzeżone.

Ceny netto (bez podatku VAT).

Numer wg unijnej Nomenklatury Scalonej **CN 2020 – 7322 19 00**

PLINT R

Product Class P09000	Item Group 00POGD	ETIM Class EC011022
-------------------------	----------------------	------------------------



podłączenia:
4 x GW 1/2" boczne
2 x GW 1/2" dolne

ciśnienie próbne:
1,3 MPa (13 bar)

max. ciśnienie pracy:
1,0 MPa (10 bar)

max. temperatura pracy:
110°C


WYDAJNOŚĆ CIEPLNA:
grzejniki przebadane zgodnie z EN 442-2. Części boczne, pokrywa górna oraz płaska płyta czołowa grzejników są uwzględnione w danych dotyczących mocy.

KOLOR PODSTAWOWY:
RAL 9016 śnieżnobiały. Inne kolory wg wzornika RAL można otrzymać na zapytanie za dodatkową opłatą (patrz strona 21).

MATERIAŁ:
Blacha stalowa zgodna z PN-EN 10130 i PN-EN 10131 dostarczana w postaci taśmy zwiniętej w kręgi. Płyty grzejne wykonane są z blachy o grubości zgodnej z PN-EN 442-1 i płaska płyta stalowa o grubości 1,0 mm.

WYPOSAŻENIE:
produkt fabrycznie jest dostarczany z górną pokrywą i osłonami bocznymi, zaworem z konkretną nastawą, korkiem spustowym, zaślepką i specjalnym odpowietrznikiem. Grzejnik pracuje w systemach jedno- i dwururowych.

UWAGA:
Zawieszania ścienne lub stojaki podłogowe do grzejników o wysokości 200 mm należy zamawiać oddzielnie. Sposób doboru i zamawiania patrz strona 20.

typ	21 s	22		
	głębokość 72	głębokość 104		
				
wysokość (mm)	200			
wat / m	75/65/20	550	724	
wykładnik n		1,3186	1,3238	
gługość (mm)	wat	PLN	wat	PLN
400	75/65/20 55/45/20			
500	75/65/20 55/45/20			
600	75/65/20 55/45/20	330 168	591,-	434 221 621,-
700	75/65/20 55/45/20	385 196	615,-	507 258 657,-
800	75/65/20 55/45/20	440 224	643,-	579 295 687,-
900	75/65/20 55/45/20	495 252	668,-	652 331 717,-
1000	75/65/20 55/45/20	550 280	703,-	724 368 752,-
1100	75/65/20 55/45/20	605 308	760,-	796 405 822,-
1200	75/65/20 55/45/20	660 337	806,-	869 442 865,-
1400	75/65/20 55/45/20	770 393	856,-	1014 515 929,-
1600	75/65/20 55/45/20	880 449	942,-	1158 589 1 014,-
1800	75/65/20 55/45/20	990 505	1 071,-	1303 663 1 160,-
2000	75/65/20 55/45/20	1100 561	1 143,-	1448 736 1 242,-
2300	75/65/20 55/45/20	1265 645	1 364,-	1665 847 1 487,-
2600	75/65/20 55/45/20	1430 729	1 536,-	1882 957 1 672,-
3000	75/65/20 55/45/20	1650 841	1 714,-	2172 1105 1 869,-

typ	33	44			
	<p>głębokość 154</p> <p>wysokość 150 mm</p> <p>głębokość 154 mm</p> <p>długość</p>	<p>głębokość 204</p> <p>wysokość 150 mm</p> <p>głębokość 204 mm</p> <p>długość</p>			
wysokość (mm)	200				
wat / m 75/65/20	1047	1339			
wykładnik n	1,3337	1,3433			
długość (mm)	wat	PLN	wat	PLN	
400	75/65/20 55/45/20				
500	75/65/20 55/45/20				
600	75/65/20 55/45/20	628 318	853,-	803 405	1 176,-
700	75/65/20 55/45/20	733 371	913,-	937 472	1 240,-
800	75/65/20 55/45/20	838 424	960,-	1071 539	1 291,-
900	75/65/20 55/45/20	942 477	1 011,-	1205 607	1 338,-
1000	75/65/20 55/45/20	1047 530	1 065,-	1339 674	1 407,-
1100	75/65/20 55/45/20	1152 583	1 152,-	1473 742	1 527,-
1200	75/65/20 55/45/20	1256 636	1 213,-	1607 809	1 603,-
1400	75/65/20 55/45/20	1466 742	1 327,-	1875 944	1 727,-
1600	75/65/20 55/45/20	1675 848	1 472,-	2142 1079	1 888,-
1800	75/65/20 55/45/20	1885 954	1 697,-	2410 1214	2 166,-
2000	75/65/20 55/45/20	2094 1059	1 827,-	2678 1348	2 330,-
2300	75/65/20 55/45/20	2408 1218	2 149,-	3080 1551	2 797,-
2600	75/65/20 55/45/20	2722 1377	2 409,-	3481 1753	3 094,-
3000	75/65/20 55/45/20	3141 1589	2 705,-	4017 2023	3 487,-

MALOWANIE:

Surowe grzejniki po przejściu przez pierwsze etapy procesu technologicznego, w dalszej kolejności poddawane są procesom zapewniającym otrzymanie gotowej powierzchni lakierniczej, które przebiegają w następującej kolejności:

- przygotowanie powierzchni (mycie, odtłuszczenie, fosforanowanie żelazowe powierzchni, płukanie), podczas przejazdu przez myjkę z zainstalowanym układem natryskowym przy użyciu specjalnych środków chemicznych,
- malowanie podkładowe metodą kateforezy drugiej generacji KTL II, przez zanurzenie całych grzejników w farbie podkładowej koloru białego, zapewniające doskonałe zabezpieczenie przez korozją,
- suszenie po malowaniu gruntowym w komorze okapywania i tunelowej suszarce gazowej,
- malowanie epoksydową farbą proszkową, przez jej napylenie na powierzchnię grzejnika metodą elektrostatyczną w kabine lakierniczej, przy użyciu specjalnych urządzeń lakierniczych,
- polimeryzacji (utwardzaniu) naniesionej powłoki farby proszkowej w czasie przejazdu przez piec gazowy, w temperaturze ok. 190°C.

OPAKOWANIE:

Grzejniki panelowe z profilowaną i płaską płytą czołową dostarczane są w opakowaniu ochronnym umożliwiającym montaż grzejnika bez konieczności rozpakowywania. Grzejniki pakowane są fabrycznie w folię termokurczliwą. Na dodatkowe opakowanie pod folię składają się 2 umieszczone wzdłużnie na spodzie i u góry każdego grzejnika wytrzymałe arkusze tektury falistej chroniące jego krawędzie. Dodatkowo naroża grzejników chronione są przez cztery osłony z tworzywa sztucznego.

Zmiany techniczne zastrzeżone.

Ceny netto (bez podatku VAT).

PLINT PD

Product Class **P09000** Item Group **00POAD** ETIM Class **EC011022**



podłączenia:
4 x GW 1/2" boczne
2 x GW 1/2" dolne

ciśnienie próbne:
1,3 MPa (13 bar)

max. ciśnienie pracy:
1,0 MPa (10 bar)

max. temperatura pracy:
110°C



WYDAJNOŚĆ CIEPLNA:
grzejniki przebadane zgodnie z EN 442-2. Części boczne, pokrywa górna oraz płaska płyta czołowa grzejników są uwzględnione w danych dotyczących mocy.

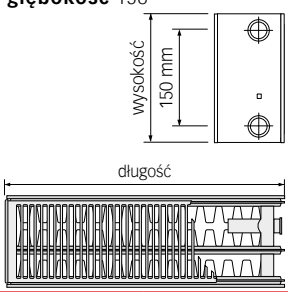
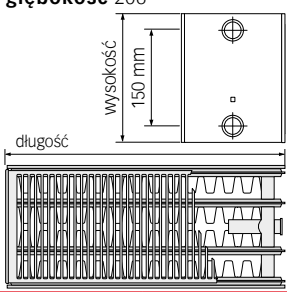
KOLOR PODSTAWOWY:
RAL 9016 śnieżnobiały. Inne kolory wg wzornika RAL można otrzymać na zapytanie za dodatkową opłatą (patrz strona 21).

MATERIAŁ:
Blacha stalowa zgodna z PN-EN 10130 i PN-EN 10131 dostarczana w postaci taśmy zwiniętej w kręgi. Płyty grzejne wykonane są z blachy o grubości zgodnej z PN-EN 442-1 i płaskie płyty stalowe o grubości 1,0 mm każda.

WYPOSAŻENIE:
produkt fabrycznie jest dostarczany z górną pokrywą i osłonami bocznymi, zaworem z konkretną nastawą, korkiem spustowym, zaślepką i specjalnym odpowietrznikiem. Grzejnik pracuje w systemach jedno- i dwururowych.

UWAGA:
Zawieszania ścienne lub stojaki podłogowe do grzejników o wysokości 200 mm należy zamawiać oddzielnie. Sposób doboru i zamawiania patrz strona 20.

typ	21 s	22			
	głębokość 74	głębokość 106			
					
wysokość (mm)	200				
wat / m	75/65/20	537	717		
wykładnik n		1,3136	1,3176		
dlugość (mm)	wat	PLN	wat	PLN	
400	75/65/20 55/45/20				
500	75/65/20 55/45/20				
600	75/65/20 55/45/20	322 165	741,-	430 219	770,-
700	75/65/20 55/45/20	376 192	774,-	502 256	816,-
800	75/65/20 55/45/20	430 220	815,-	574 293	853,-
900	75/65/20 55/45/20	483 247	841,-	645 329	894,-
1000	75/65/20 55/45/20	537 275	886,-	717 366	936,-
1100	75/65/20 55/45/20	591 302	960,-	789 402	1 022,-
1200	75/65/20 55/45/20	644 329	1 017,-	860 439	1 076,-
1400	75/65/20 55/45/20	752 384	1 094,-	1004 512	1 165,-
1600	75/65/20 55/45/20	859 439	1 208,-	1147 585	1 282,-
1800	75/65/20 55/45/20	967 494	1 381,-	1291 658	1 469,-
2000	75/65/20 55/45/20	1074 549	1 490,-	1434 732	1 590,-
2300	75/65/20 55/45/20	1235 631	1 792,-	1649 841	1 913,-
2600	75/65/20 55/45/20	1396 714	1 983,-	1864 951	2 119,-
3000	75/65/20 55/45/20	1611 824	2 243,-	2151 1097	2 400,-

typ	33	44		
	<p>głębokość 156</p> 	<p>głębokość 206</p> 		
wysokość (mm)	200			
wat / m 75/65/20	996	1321		
wykładnik n	1,3458	1,3396		
długość (mm)	wat	PLN	wat	PLN
400	75/65/20 55/45/20			
500	75/65/20 55/45/20			
600	75/65/20 55/45/20	598 301	1 017,-	793 400 1 349,-
700	75/65/20 55/45/20	697 351	1 087,-	925 466 1 423,-
800	75/65/20 55/45/20	797 401	1 147,-	1057 533 1 482,-
900	75/65/20 55/45/20	896 451	1 204,-	1189 600 1 534,-
1000	75/65/20 55/45/20	996 501	1 273,-	1321 666 1 618,-
1100	75/65/20 55/45/20	1096 551	1 368,-	1453 733 1 753,-
1200	75/65/20 55/45/20	1195 601	1 442,-	1585 800 1 840,-
1400	75/65/20 55/45/20	1394 701	1 585,-	1849 933 1 997,-
1600	75/65/20 55/45/20	1594 801	1 765,-	2114 1066 2 191,-
1800	75/65/20 55/45/20	1793 902	2 038,-	2378 1199 2 520,-
2000	75/65/20 55/45/20	1992 1002	2 214,-	2642 1333 2 728,-
2300	75/65/20 55/45/20	2291 1152	2 614,-	3038 1533 3 289,-
2600	75/65/20 55/45/20	2590 1302	2 892,-	3435 1733 3 600,-
3000	75/65/20 55/45/20	2988 1503	3 269,-	3963 1999 4 089,-

MALOWANIE:

Surowe grzejniki po przejściu przez pierwsze etapy procesu technologicznego, w dalszej kolejności poddawane są procesom zapewniającym otrzymanie gotowej powierzchni lakierniczej, które przebiegają w następującej kolejności:

- przygotowanie powierzchni (mycie, odtłuszczenie, fosforanowanie żelazowe powierzchni, płukanie), podczas przejazdu przez myjkę z zainstalowanym układem natryskowym przy użyciu specjalnych środków chemicznych,
- malowanie podkładowe metodą kateforezy drugiej generacji KTL II, przez zanurzenie całych grzejników w farbie podkładowej koloru białego, zapewniające doskonałe zabezpieczenie przez korozją,
- suszenie po malowaniu gruntowym w komorze okapywania i tunelowej suszarce gazowej,
- malowanie epoksydową farbą proszkową, przez jej napylenie na powierzchnię grzejnika metodą elektrostatyczną w kabine lakierniczej, przy użyciu specjalnych urządzeń lakierniczych,
- polimeryzacji (utwardzaniu) naniesionej powłoki farby proszkowej w czasie przejazdu przez piec gazowy, w temperaturze ok. 190°C.

OPAKOWANIE:

Grzejniki panelowe z profilowaną i płaską płytą czołową dostarczane są w opakowaniu ochronnym umożliwiającym montaż grzejnika bez konieczności rozpakowywania. Grzejniki pakowane są fabrycznie w folię termokurczliwą. Na dodatkowe opakowanie pod folię składają się 2 umieszczone wzdłużnie na spodzie i u góry każdego grzejnika wytrzymałe arkusze tektury falistej chroniące jego krawędzie. Dodatkowo naroża grzejników chronione są przez cztery osłony z tworzywa sztucznego.

Zmiany techniczne zastrzeżone.

Ceny netto (bez podatku VAT).

Numer wg unijnej Nomenklatury Scalonej **CN 2020 - 7322 19 00**

PLINT RD

Product Class **P09000** Item Group **00POGD** ETIM Class **EC011022**



podłączenia:
4 x GW 1/2" boczne
2 x GW 1/2" dolne

ciśnienie próbne:
1,3 MPa (13 bar)

max. ciśnienie pracy:
1,0 MPa (10 bar)

max. temperatura pracy:
110°C



WYDAJNOŚĆ CIEPLNA:
grzejniki przebadane zgodnie z EN 442-2. Części boczne, pokrywa górna oraz płaska płyta czołowa grzejników są uwzględnione w danych dotyczących mocy.

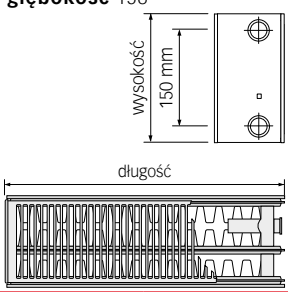
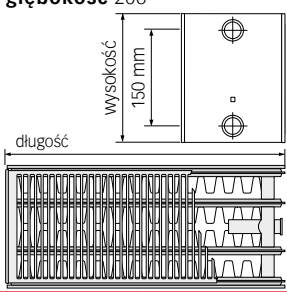
KOLOR PODSTAWOWY:
RAL 9016 śnieżnobiały. Inne kolory wg wzornika RAL można otrzymać na zapytanie za dodatkową opłatą (patrz strona 21).

MATERIAŁ:
Błacha stalowa zgodna z PN-EN 10130 i PN-EN 10131 dostarczana w postaci taśmy zwiniętej w kręgi. Płyty grzejne wykonane są z blachy o grubości zgodnej z PN-EN 442-1 i płaskie płyty stalowe o grubości 1,0 mm każda.

WYPOSAŻENIE:
produkt fabrycznie jest dostarczany z górną pokrywą i osłonami bocznymi, zaworem z konkretną nastawą, korkiem spustowym, zaślepką i specjalnym odpowietrznikiem. Grzejnik pracuje w systemach jedno- i dwururowych.

UWAGA:
Zawieszenia ścienne lub stojaki podłogowe do grzejników o wysokości 200 mm należy zamawiać oddzielnie. Sposób doboru i zamawiania patrz strona 20.

typ	21 s	22			
	głębokość 74	głębokość 106			
					
wysokość (mm)	200				
wat / m	75/65/20	537	717		
wykładnik n		1,3136	1,3176		
długość (mm)	wat	PLN	wat	PLN	
400	75/65/20 55/45/20				
500	75/65/20 55/45/20				
600	75/65/20 55/45/20	322 165	784,-	430 219	815,-
700	75/65/20 55/45/20	376 192	816,-	502 256	856,-
800	75/65/20 55/45/20	430 220	856,-	574 293	898,-
900	75/65/20 55/45/20	483 247	881,-	645 329	931,-
1000	75/65/20 55/45/20	537 275	929,-	717 366	981,-
1100	75/65/20 55/45/20	591 302	1 001,-	789 402	1 065,-
1200	75/65/20 55/45/20	644 329	1 065,-	860 439	1 126,-
1400	75/65/20 55/45/20	752 384	1 137,-	1004 512	1 206,-
1600	75/65/20 55/45/20	859 439	1 251,-	1147 585	1 324,-
1800	75/65/20 55/45/20	967 494	1 423,-	1291 658	1 514,-
2000	75/65/20 55/45/20	1074 549	1 519,-	1434 732	1 622,-
2300	75/65/20 55/45/20	1235 631	1 815,-	1649 841	1 940,-
2600	75/65/20 55/45/20	1396 714	2 048,-	1864 951	2 186,-
3000	75/65/20 55/45/20	1611 824	2 284,-	2151 1097	2 444,-

typ	33	44			
	<p>głębokość 156</p> 	<p>głębokość 206</p> 			
wysokość (mm)	200				
wat / m 75/65/20	996	1321			
wykładnik n	1,3458	1,3396			
długość (mm)	wat	PLN	wat	PLN	
400	75/65/20 55/45/20				
500	75/65/20 55/45/20				
600	75/65/20 55/45/20	598 301	1 064,-	793 400	1 400,-
700	75/65/20 55/45/20	697 351	1 131,-	925 466	1 476,-
800	75/65/20 55/45/20	797 401	1 196,-	1057 533	1 532,-
900	75/65/20 55/45/20	896 451	1 250,-	1189 600	1 582,-
1000	75/65/20 55/45/20	996 501	1 317,-	1321 666	1 666,-
1100	75/65/20 55/45/20	1096 551	1 416,-	1453 733	1 805,-
1200	75/65/20 55/45/20	1195 601	1 494,-	1585 800	1 896,-
1400	75/65/20 55/45/20	1394 701	1 631,-	1849 933	2 044,-
1600	75/65/20 55/45/20	1594 801	1 809,-	2114 1066	2 241,-
1800	75/65/20 55/45/20	1793 902	2 089,-	2378 1199	2 568,-
2000	75/65/20 55/45/20	1992 1002	2 249,-	2642 1333	2 763,-
2300	75/65/20 55/45/20	2291 1152	2 639,-	3038 1533	3 319,-
2600	75/65/20 55/45/20	2590 1302	2 958,-	3435 1733	3 674,-
3000	75/65/20 55/45/20	2988 1503	3 313,-	3963 1999	4 141,-

MALOWANIE:

Surowe grzejniki po przejściu przez pierwsze etapy procesu technologicznego, w dalszej kolejności poddawane są procesom zapewniającym otrzymanie gotowej powierzchni lakierniczej, które przebiegają w następującej kolejności:

- przygotowanie powierzchni (mycie, odtłuszczenie, fosforanowanie żelazowe powierzchni, płukanie), podczas przejazdu przez myjkę z zainstalowanym układem natryskowym przy użyciu specjalnych środków chemicznych,
- malowanie podkładowe metodą kataforezy drugiej generacji KTL II, przez zanurzenie całych grzejników w farbie podkładowej koloru białego, zapewniające doskonałe zabezpieczenie przez korozją,
- suszenie po malowaniu gruntowym w komorze okapywania i tunelowej suszarce gazowej,
- malowanie epoksydową farbą proszkową, przez jej napylenie na powierzchnię grzejnika metodą elektrostatyczną w kabine lakierniczej, przy użyciu specjalnych urządzeń lakierniczych,
- polimeryzacji (utwardzaniu) naniesionej powłoki farby proszkowej w czasie przejazdu przez piec gazowy, w temperaturze ok. 190°C.

OPAKOWANIE:

Grzejniki panelowe z profilowaną i płaską płytą czołową dostarczane są w opakowaniu ochronnym umożliwiającym montaż grzejnika bez konieczności rozpakowywania. Grzejniki pakowane są fabrycznie w folię termokurczliwą. Na dodatkowe opakowanie pod folię składają się 2 umieszczone wzdłużnie na spodzie i u góry każdego grzejnika wytrzymałe arkusze tektury falistej chroniące jego krawędzie. Dodatkowo naroża grzejników chronione są przez cztery osłony z tworzywa sztucznego.

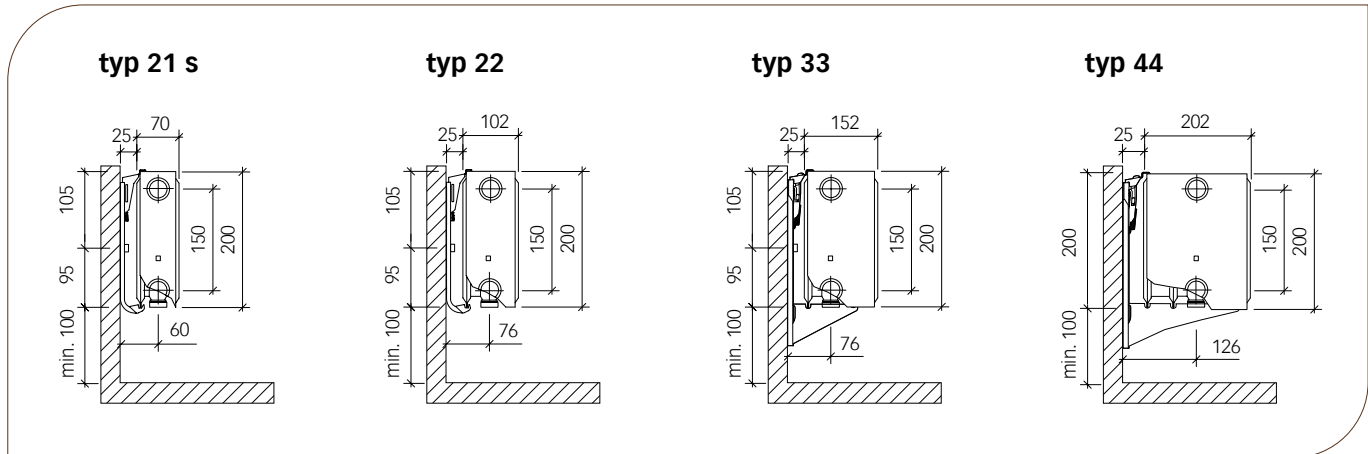
Zmiany techniczne zastrzeżone.

Ceny netto (bez podatku VAT).

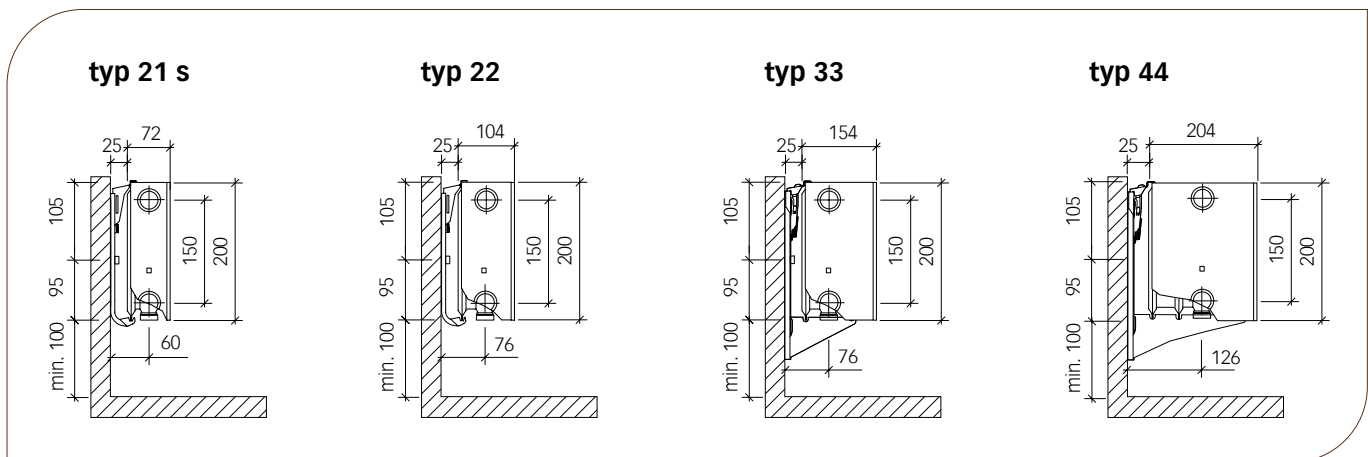
Numer wg unijnej Nomenklatury Scalonej **CN 2020 - 7322 19 00**

RZUTY Z BOKU

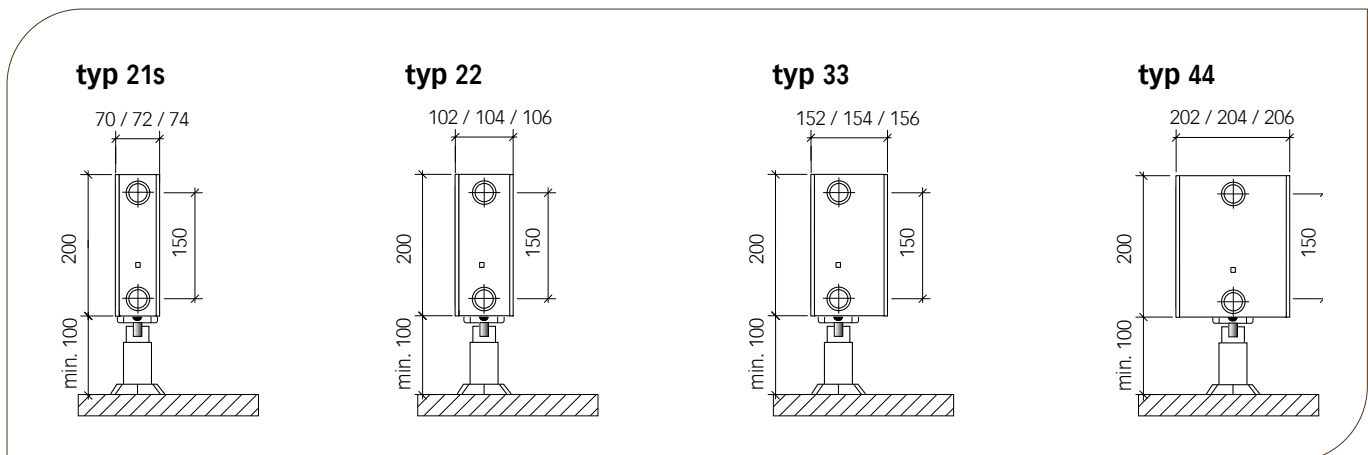
PLINT - ZAWIESZENIA ŚCIENNE



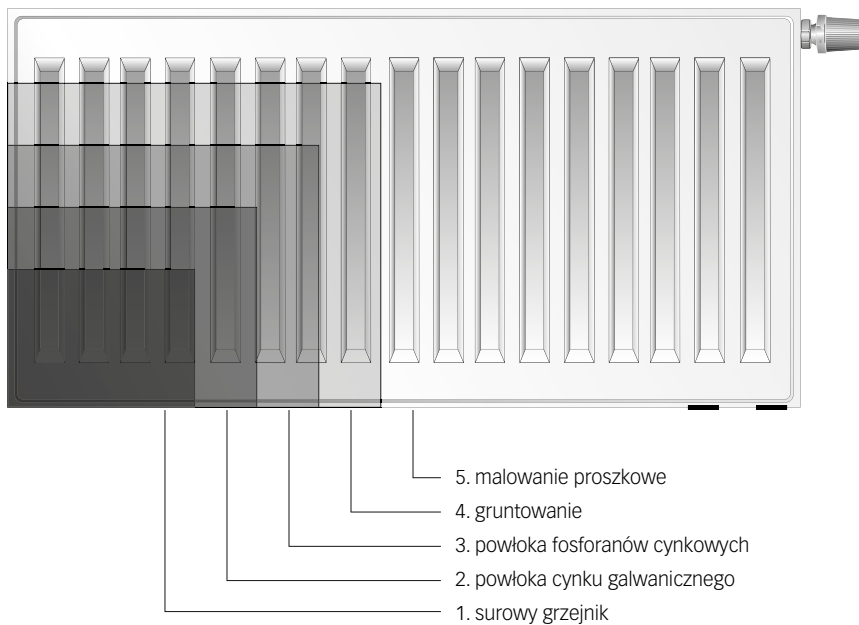
PLINT P I PLINT R - ZAWIESZENIA ŚCIENNE



PLINT, PLINT P, PLINT R, PLINT PD I PLINT RD



WERSJA OCYNKOWANA



UWAGA!!

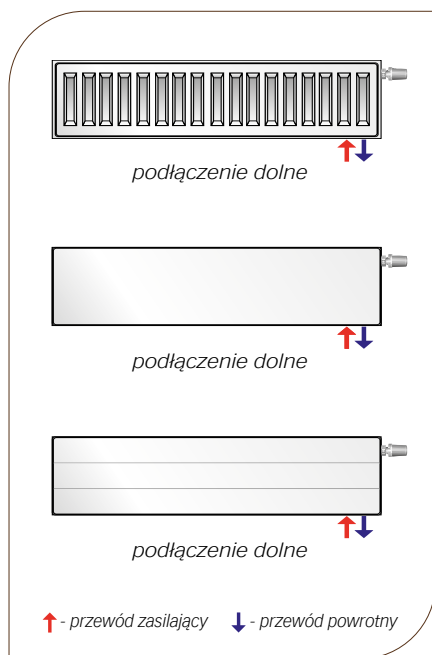
wykonanie grzejnika w wersji ocynkowanej dotyczy tylko i wyłącznie grzejnika profilowanego **PLINT!!**

INFORMACJE DODATKOWE

- ☞ grzejniki ocynkowane produkowane są wyłącznie na specjalne życzenie Klienta
- ☞ przyjęte i potwierdzone zamówienie na grzejniki ocynkowane nie może być wycofane. Grzejniki wysłane do odbiorcy nie podlegają zwrotowi
- ☞ zmniejszenie mocy w wyniku cynkowania jest minimalne i można je w praktyce pominąć
- ☞ za wykonanie grzejnika w wersji ocynkowanej doliczana jest dopłata w wysokości +100% do ceny katalogowej danego grzejnika
- ☞ termin dostawy: na zapytanie

POJEMNOŚĆ, CIĘŻAR, PODŁĄCZENIA, NASTAWY WSTĘPNE ZAWORU

PRZYKŁADOWE PODŁĄCZENIA



POJEMNOŚĆ: l/m	typ 21s	typ 22	typ 33	typ 44
Plint	2,5	2,5	3,8	5,5
Plint P	2,5	2,5	3,8	5,5
Plint R	2,5	2,5	3,8	5,5
Plint PD	2,5	2,5	3,8	5,5
Plint RD	2,5	2,5	3,8	5,5

CIĘŻAR: kg/m	typ 21s	typ 22	typ 33	typ 44
Plint	11,2	12,8	22,3	27,8
Plint P	14,4	16,8	24	29,5
Plint R	14,4	16,8	24	29,5
Plint PD	17,5	20,8	25,8	32,3
Plint RD	17,5	20,8	25,8	32,3

ZALETY WKŁADEK ZAWOROWYCH W GRZEJNIKACH ZAWOROWYCH

- ☞ dokładne nastawianie
- ☞ niska awaryjność podczas eksploatacji
- ☞ łatwe czyszczenie wkładek zaworowych
- ☞ kolorowe oznaczenie wkładki z określoną nastawą fabryczną

ZALETY FABRYCZNEJ NASTAWY WSTĘPNEJ ZAWORÓW

- ☞ optymalne równoważenie hydrauliczne w budynkach
- ☞ oszczędność czasu pracy instalatorów
- ☞ po wyregulowaniu instalacji oszczędność energii do 6 %
- ☞ oszczędność do 20 % w zużyciu energii elektrycznej przez pompę obiegową

FABRYCZNE NASTAWY WSTĘPNE

Grzejniki zaworowe, wyposażone są fabrycznie we wkładki termostatyczne z określoną nastawą wstępną (możliwa późniejsza zmiana nastawy w zależności od potrzeb). Fabrycznie ustawia się 5 z wybranych nastaw w zależności od wielkości grzejnika.

KORZYŚCI RÓWNOWAŻENIA HYDRAULICZNEGO

- ☞ oszczędność energii do 6 %
- ☞ redukcja CO₂
- ☞ komfort ciepły
- ☞ redukcja szumów w instalacji

NASTAWA WSTĘPNA	kv [m ³ /h]	kolor
2	0,13	biały
3	0,27	czarny
4	0,42	zielony
5	0,56	niebieski
6	0,70	czerwony



DOBÓR GRZEJNIKÓW

Uproszczona metoda obliczania mocy dla zakresu temperatur normalnych i niskich

Współczynniki przeliczeniowe z tabeli wskazują, o ile należy zmienić moc cieplną przy warunkach eksploatacji innych niż normalne warunki projektowe.

Temp. zasilania t_1 75 °C
Temp. powrotu t_2 65 °C
Temp. pomieszczenia t_r 20 °C

Ponieważ do obliczenia mocy lub do określenia współczynników przeliczeniowych uwzględniono przeciętny wykładnik $n=1,3$ mogą wystąpić nieznaczne odchylenia mocy od wartości wyliczonej.

Według wzoru:

$$\Phi_s = Q_n \times f$$

oblicza się moc cieplną grzejnika w warunkach normalnych Φ_s , która przy wybranych warunkach eksploatacji pokrywa zapotrzebowanie ciepła Q_n .

Φ_s = moc cieplna wg EN 442-2
 Q_n = zapotrzebowanie ciepła wg EN 12831
 f = współczynnik przeliczeniowy z tabeli

Przykład:

Zapotrzebowanie ciepła pomieszczenia wynosi wg EN 12831 - 1000 W.

Dane projektowe: t_1 50 °C
 t_2 40 °C
 t_r 20 °C

Współczynnik f wg tabeli = 2,50

Temp. zasilania °C	Temp. powrotu °C	Temp. powietrza w pomieszczeniu °C						
		12	15	18	20	22	24	26
90	80	0,61	0,64	0,68	0,71	0,74	0,77	0,81
	70	0,67	0,72	0,76	0,80	0,83	0,87	0,91
80	70	0,74	0,79	0,84	0,88	0,93	0,97	1,03
	60	0,83	0,89	0,96	1,01	1,07	1,13	1,20
	50	0,96	1,04	1,13	1,20	1,28	1,37	1,47
75	65	0,82	0,88	0,95	1,00	1,05	1,12	1,18
	60	0,88	0,94	1,02	1,08	1,14	1,21	1,29
	55	0,94	1,01	1,10	1,17	1,24	1,32	1,42
70	65	0,87	0,94	1,01	1,07	1,13	1,19	1,27
	60	0,93	1,00	1,08	1,15	1,22	1,30	1,39
	55	0,99	1,08	1,17	1,25	1,33	1,42	1,53
	50	1,07	1,17	1,28	1,37	1,47	1,58	1,71
65	60	0,98	1,07	1,16	1,23	1,31	1,40	1,50
	55	1,05	1,15	1,26	1,34	1,43	1,54	1,66
	50	1,14	1,25	1,37	1,47	1,59	1,71	1,86
	45	1,24	1,37	1,52	1,64	1,78	1,94	2,13
60	55	1,13	1,23	1,36	1,45	1,56	1,68	1,82
	50	1,22	1,34	1,48	1,60	1,73	1,87	2,05
	45	1,33	1,47	1,65	1,78	1,94	2,13	2,36
	40	1,47	1,64	1,86	2,03	2,24	2,50	2,80
55	50	1,31	1,45	1,62	1,75	1,90	2,07	2,28
	45	1,43	1,60	1,80	1,96	2,15	2,37	2,64
	40	1,59	1,78	2,03	2,24	2,48	2,78	3,15
	35	1,78	2,03	2,36	2,64	2,99	3,43	4,02
50	45	1,56	1,75	1,98	2,17	2,40	2,67	3,00
	40	1,73	1,96	2,25	2,50	2,79	3,15	3,61
	35	1,94	2,24	2,63	2,96	3,38	3,92	4,64
	30	2,24	2,64	3,20	3,70	4,39	5,39	6,99
45	40	1,90	2,17	2,53	2,83	3,19	3,66	4,25
	35	2,15	2,50	2,96	3,37	3,89	4,58	5,52

$$\Phi_s = Q_n \times f = 1000 \text{ W} \times 2,50 = 2500 \text{ W}$$

Należy zamontować grzejnik o mocy cieplnej 2500 W w warunkach normalnych (75/65/20 °C).

Dokładna metoda obliczania mocy dla zakresu temperatur normalnych i niskich

Wg wzoru $\Phi = \Phi_s \left[\frac{\Delta T}{\Delta T_s} \right]^n$ mogą być obliczone wszystkie moce odchylające się od normy.

Φ = moc grzejnika [W]
 Φ_s = moc grzejnika wg normy EN 442-2 [W]
 ΔT = arytmetyczny wzrost temperatury grzejnika [K]
 ΔT_s = arytmetyczny wzrost temperatury grzejnika przy 50K w warunkach normalnych 75 / 65 / 20 °C
 n = wykładnik „n”

Wskazówka: jeśli warunek $c = \frac{t_2 - t_r}{t_1 - t_r} < 0,7$ jest spełniony, przyrosty temperatury będą logarytmiczne.

$$\Delta T_{\text{arytmetyczna}} = \frac{t_1 + t_2}{2} - t_r$$

$$\Delta T_{\text{logarytmiczna}} = \frac{t_1 - t_2}{\ln \frac{t_1 - t_r}{t_2 - t_r}}$$

NOWA PALETA KOLORÓW

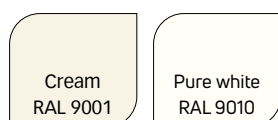
STANDARD



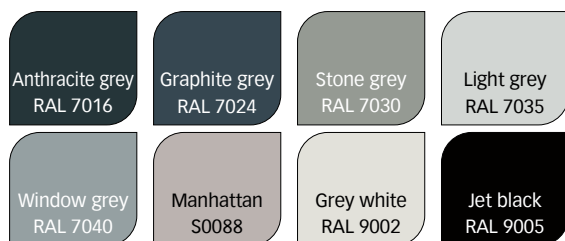
44 kolory z Palety kolorów:

dopłata wynosi **+40 %** do ceny grzejnika w podstawowym kolorze białym RAL9016

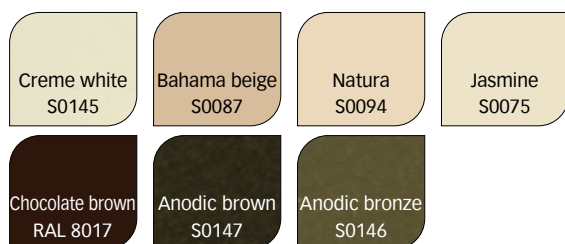
ODCIENIE BIELI



ODCIENIE SZAROŚCI



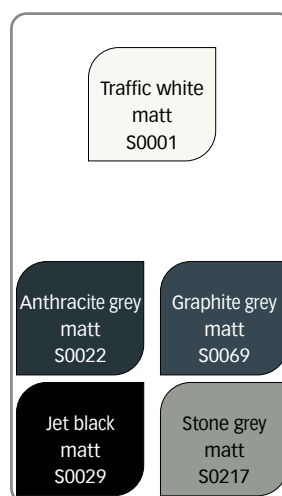
POWRÓT DO NATURY



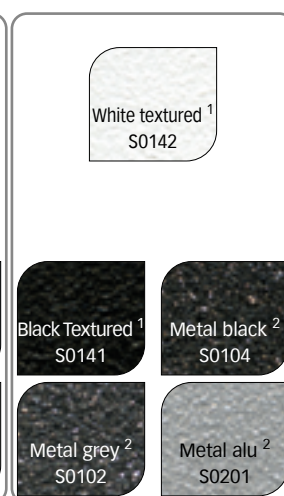
KOLORY PASTELOWE



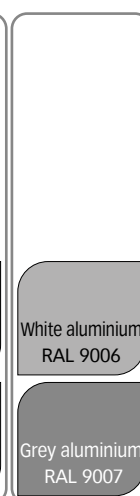
KOLORY MATOWE



KOLORY STRUKTURALNE



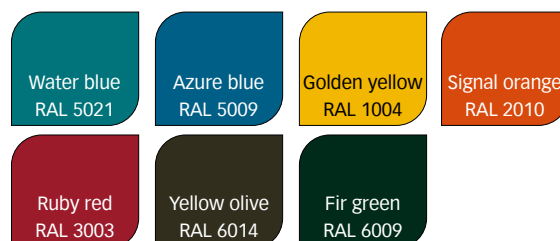
KOLORY METALICZNE



¹ Z powierzchnią teksturowaną

² Z powierzchnią chropowatą

KOLORY WYRAZISTE



Prezentowane kolory należy traktować jako poglądowe. Przed zakupem należy dobierać kolory tylko na podstawie oryginalnego wzornika kolorów. Producent nie bierze odpowiedzialności za dobór kolorów na podstawie materiałów drukowanych bądź wyświetlonych na ekranie komputera.

UWAGA! Różne modele grzejników mogą mieć różne odcienie tego samego koloru.

W przypadku grzejnika w innym kolorze niż RAL9016 odpowietrznik, korek lub korki, klips na bocznej osłonie i element mocujący górny grill jest w kolorze srebrnym. Dotyczy to także górnej części zawieszania ściennego typu Monclac.

Dystrybutor w Polsce:
Grupa BIMs PLUS – Sieć Hurtowni Instalacyjnych

www.bimsplus.com.pl

Cennik_panelowe_200 mm_06_2026_PL