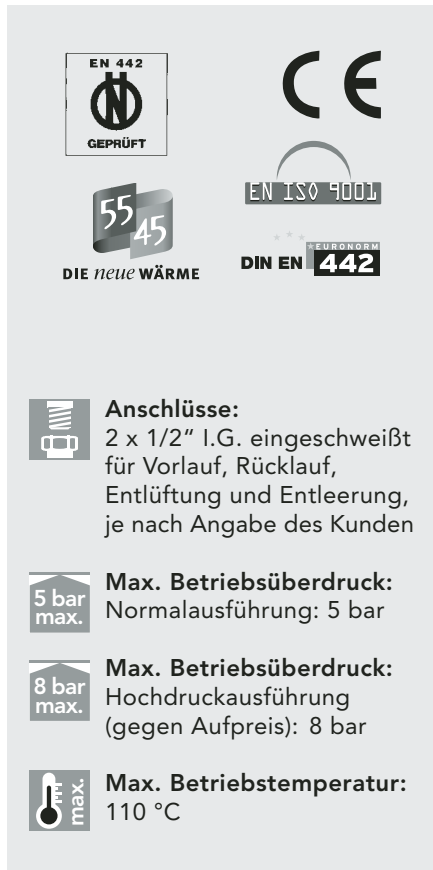






MODERNISIEREN MIT KONVEKTOREN & HEIZWÄNDEN















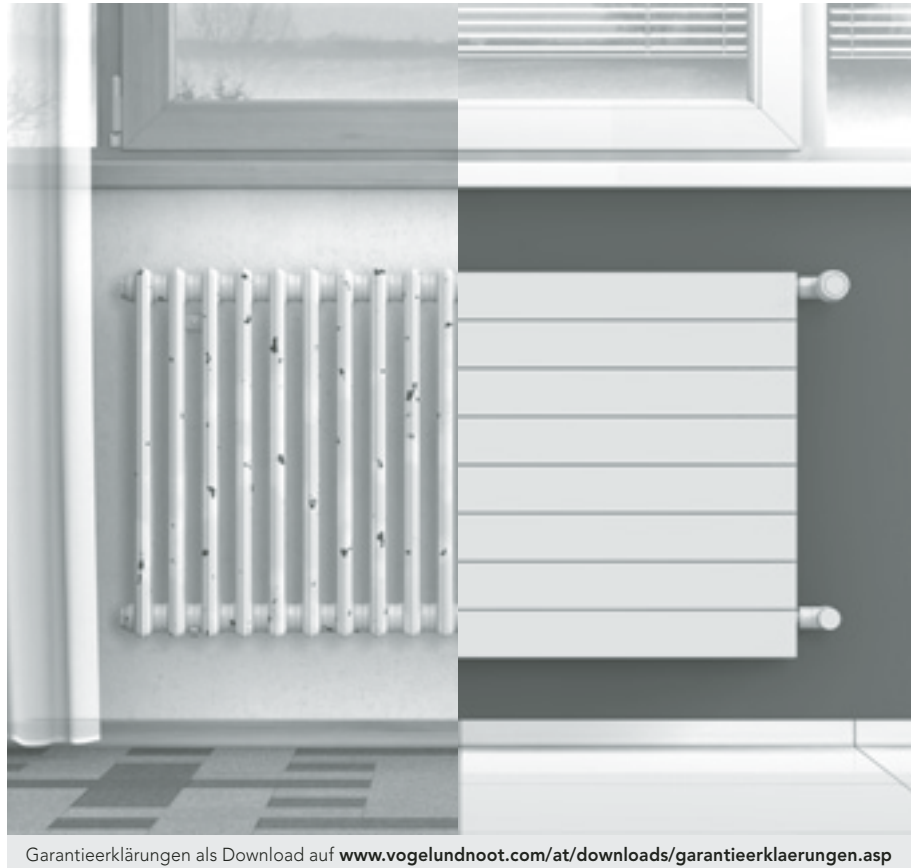
DIE neue WÄRME


Anschlüsse:
 2 x 1/2" I.G. eingeschweißt
 für Vorlauf, Rücklauf,
 Entlüftung und Entleerung,
 je nach Angabe des Kunden


5 bar max.
Max. Betriebsüberdruck:
 Normalausführung: 5 bar


8 bar max.
Max. Betriebsüberdruck:
 Hochdruckausführung
 (gegen Aufpreis): 8 bar


max. 110 °C
Max. Betriebstemperatur:
 110 °C



Garantieerklärungen als Download auf www.vogelundnoot.com/at/downloads/garantieerklarungen.asp

Konvektoren & Heizwände sind Heizkörper in vollständig geschweißter Ausführung mit 2 bzw. 3 hintereinander und 4 bzw. 8 übereinander angeordneten, wasserführenden Rechteckstahlrohren. Zwischen den Heizrohren befindet sich ein Spalt von 2 mm, der eine erhöhte Korrosionssicherheit garantiert. Jeder Konvektor bzw. jede Heizwand ist mit Seitenteilen und einer oberen Abdeckung ausgestattet. Zusätzlich werden den **Konvektoren & Heizwänden** ein Entleerungs- und drehbarer Entlüftungsstopfen werkseitig eingedichtet.

Lackierung:

1. Grundbeschichtung mit Elektrotauchlack unter Verwendung wasserlöslicher Lacke, nach DIN 55900 Teil 1, bei 165 °C eingebrannt.
2. Die Fertigbeschichtung, nach DIN 55900 Teil 2, in RAL 9016 (auf Wunsch in vielen RAL- und Sanitärfarben gegen Aufpreis), erfolgt elektrostatisch in einer modernen Pulverbeschichtungsanlage. Die besonders widerstandsfähige Beschichtung wird bei 180 °C Objekttemperatur eingebrannt.

Normalausführung:

Rechteckstahlrohr 70 x 11 x 1,5 mm

Hochdruckausführung:

Rechteckstahlrohr 70 x 11 x 2,0 mm

Achtung: Aufpreis 10%

Verpackung:

1. Kartontage
2. Kantenschutz
3. Schrumpffolie